

Metallslangar





Parallellveckad metallslang

Metallslangen är en helt tät, parallellveckad rostfri stålslang med utvändigt omflätning av rostfri ståltråd.

Den parallellveckade slangtuben tillverkas av tunn rostfri plåt som formas till ett rör och sammanfogas med en längsgående svets, därefter formas vecken hydrauliskt. Vecken är tätt sinusformade vilket ger slangens en god böjlighet. Omflätningen av rostfri ståltråd höjer avsevärt slangens tryckhållfasthet och utgör samtidigt ett visst skydd mot yttre påverkan.

Den parallellveckade metallslangens goda egenskaper ger den ett mångsidigt användningsområde.

Några vanliga användningsområden kan vara:

- Slangledningar med utvändigt värmebestrålning.
- Vibrationsupptagning i rörsystem.
- Slangledning för hetvatten, vattenånga, hetolja, tryckluft, syrgas mm.

Metallslangen tillverkas efter beställarens anvisningar i dimensioner från 6 till 300 mm och kan levereras med anslutningar i de flesta material och utföranden. Svetsning utförs av våra licensierade svetsare.

Den parallellveckade metallslangen kan även erhållas med materialcertifikat, provtryckningsintyg, täthetskontrollintyg eller konstruktionskontrollintyg från t ex DNV.

TILLÅTET ARBETSTRYCK
PÅVERKAS AV TEMPERATUREN

De värden som anges för max arbetstryck i slangdata-tabellen (sid 4) avser drift vid rumstemperatur +20 °C. Om slangens arbetstemperatur är högre måste det tillåtna arbetstrycket reduceras enligt tabell.

EXEMPEL

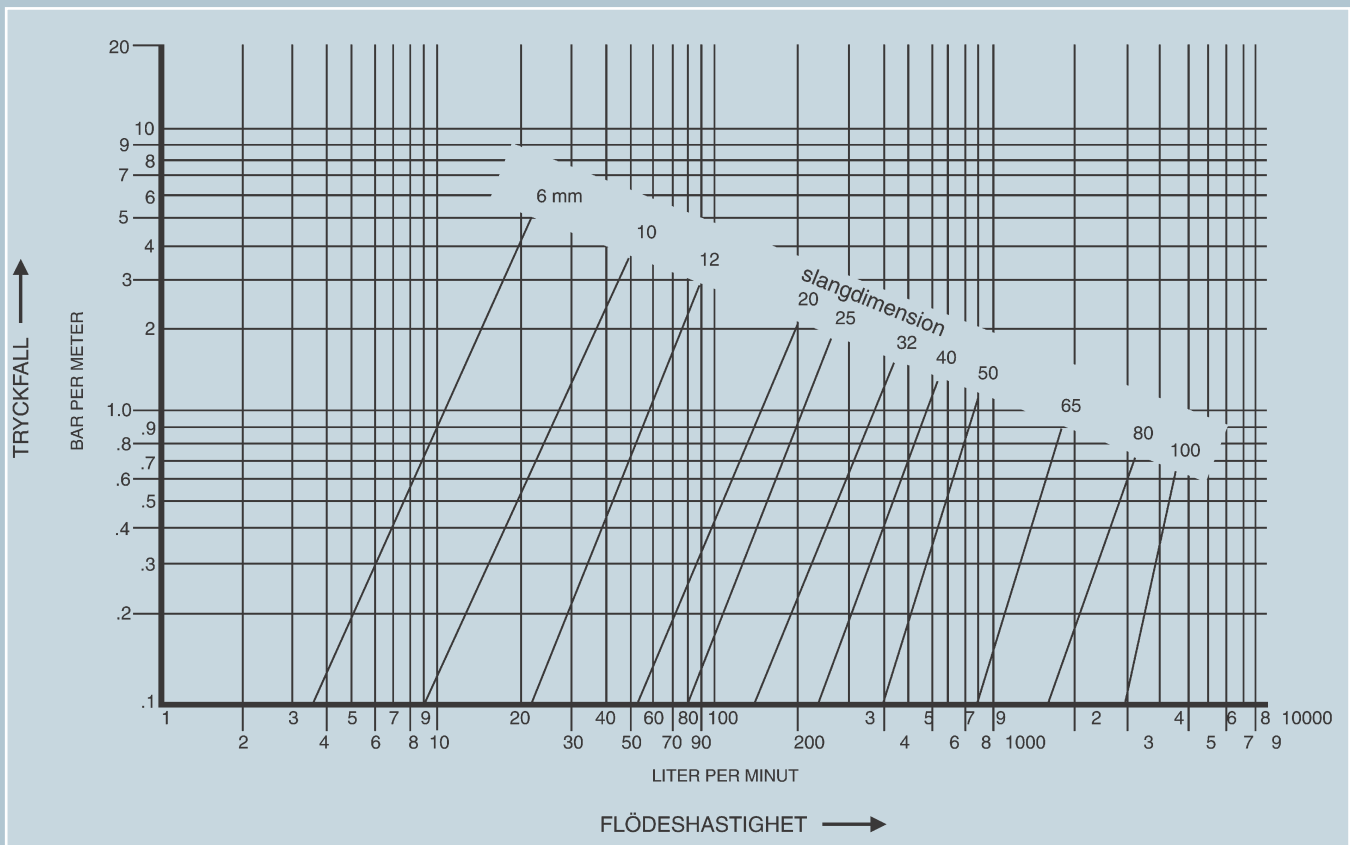
Slangtyp: 3211B (SIS2337) DN40
 Arbetstemperatur: + 250 °C
 Max arbetstryck: 34 bar (se tabell).
 Reduktionsfaktor: 0,65
 Tillåtet arbetstryck: $P=34 \times 0,65 = 22,1$ bar.

Temp °C	20	50	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350
Material SIS2353, AISI 316L	1,0	0,97	0,91	0,85	0,82	0,78	0,75	0,72	0,69	0,67	0,65	0,64	0,63	0,61
Material SIS2337, AISI 321	1,0	0,97	0,90	0,84	0,80	0,75	0,72	0,69	0,67	0,65	0,63	0,61	0,60	0,59

Temp °C	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700
Material SIS2353, AISI 316L	0,60	0,59	0,59	0,58	0,58	0,57	0,57	0,56	0,56	0,54	0,48	0,39	0,30	0,23
Material SIS2337, AISI 321	0,58	0,58	0,57	0,57	0,57	0,56	0,56	0,53	0,46	0,34	0,26	0,20	0,14	0,10

TRYCKFÖRLUST

I den veckade metallslangen är tryckförluster och tryckfall större än i släta rör. Nedanstående diagram visar ungefärlig tryckförlust för varje slangdimension vid olika flödes hastigheter när mediet är vatten.





ROSTFRI

Slang av material SIS2337

Art nr

3210B - utan omflätning

3211B - en omflätning

3212B - två omflätningar

SYRAFAST

Slang av material SIS2353

Art nr

3160B - utan omflätning

3161B - en omflätning

3162B - två omflätningar

Omfletningar av material SIS2333 gäller både rostfritt och syrafast utförande.

Max temperatur 700 °C.

Sprängtryck: Min. 4x arbetstryck

Min böjningsradie i tabellen gäller för dynamisk installation. Vid statisk installation kan 60 % av tabellens värde användas.

Nominell diameter mm tum	Antal omflättn	Utv diam ca mm	Min böjningsradie mm dynamisk install.	Max arb.-tryck bar	Max provtryck bar	Vikt ca kg/m
6 1/4	0	10,0	70	5	7,5	0,09
	1	11,5		125	185	0,17
	2	13,0		175	260	0,25
10 3/8	0	16,1	125	3	4,5	0,15
	1	17,5		75	112	0,30
	2	19,0		105	185	0,45
12 1/2	0	19,3	140	2	3	0,16
	1	20,8		70	105	0,32
	2	22,3		100	150	0,48
16 5/8	0	23,7	190	2	3	0,25
	1	25,2		65	97	0,50
	2	26,7		90	135	0,75
20 3/4	0	28,5	150	4	6	0,37
	1	31,5		55	83	0,62
	2	34,5		93	140	0,90
25 1	0	36,0	175	4	6	0,48
	1	37,5		48	72	0,80
	2	40,5		77	115	1,13
32 1 1/4	0	43,5	200	3	4,5	0,65
	1	47,0		38	57	1,15
	2	51,0		62	93	1,70
40 1 1/2	0	53,0	250	2	3	0,85
	1	56,5		34	51	1,50
	2	60,0		46	69	2,20
50 2	0	67,5	350	1	1,5	1,25
	1	71,0		31	46	2,10
	2	75,0		43	64	3,05
65 2 1/2	0	81,5	500	1	1,5	1,55
	1	86,5		27	40	2,65
	2	91,0		37	56	3,90
80 3	0	96	525	1	1,5	1,80
	1	100		24	36	3,13
	2	105		34	51	4,55
100 4	0	124	625	0,7	1,1	2,40
	1	130		15	22	4,15
	2	136		18	27	6,05
125 5	0	154	750	0,7	1,1	3,90
	1	159		14	21	6,40
	2	165		17	25	9,10
150 6	0	178	900	0,5	0,75	4,50
	1	183		9	14	7,85
	2	188		14	21	11,5
200 8	0	234	1020	0,3	0,45	6,0
	1	241		8	12	10,5
	2	246		14	21	15,5
250 10	0	286	1220	0,25	0,36	7,50
	1	290		6	9	12,5
	2	295		10	15	18,0



Nominell diameter		Antal omflättn	Utv diam ca mm	Min böjningsradie mm dynamisk install.	Max arb.-tryck bar	Max provtryck bar	Vikt ca kg/m
mm	tum						
6	1/4	0	13,0	75	10	15	0,22
		1	15,0		160	240	0,33
		2	17,5		275	412	0,45
10	3/8	0	16,5	90	10	15	0,33
		1	18,0		138	207	0,48
		2	20,5		220	330	0,65
12	1/2	0	21,5	100	5	7,5	0,40
		1	23,0		103	154	0,60
		2	25,5		176	264	0,80
20	3/4	0	28,5	115	4	6	0,50
		1	31,5		62	93	0,75
		2	34,5		110	165	1,00
25	1	0	36,0	125	4	6	0,65
		1	37,5		52	78	0,95
		2	40,5		90	135	1,25
32	1 1/4	0	43,5	150	3	4,5	0,90
		1	47,0		42	63	1,40
		2	51,0		69	103	1,90
40	1 1/2	0	53,0	200	2	3	1,10
		1	56,5		38	57	1,75
		2	60,0		52	78	2,45
50	2	0	67,5	275	1	1,5	1,60
		1	71,0		34	51	2,45
		2	75,0		48	72	3,40
65	2 1/2	0	81,5	350	1	1,5	1,90
		1	86,5		31	46	3,00
		2	91,0		41	61	4,20
80	3	0	96	400	1	1,5	2,25
		1	100		27	40	3,55
		2	105		38	57	5,00
100	4	0	124	500	0,7	1,1	3,10
		1	130		17	25	4,80
		2	136		20	30	6,70
125	5	0	154	660	0,7	1,1	5,00
		1	159		16	24	7,50
		2	165		19	28	10,20
150	6	0	178	760	0,5	0,75	5,80
		1	183		10	15	9,10
		2	188		15	22	12,70

ROSTFRI

Slang av material SIS2337

Art nr

3210C - utan omflätning

3211C - en omflätning

3212C - två omflätningar

SYRAFAST

Slang av material SIS2353

Art nr

3160C - utan omflätning

3161C - en omflätning

3162C - två omflätningar

Omflätningar av material SIS2333 gäller både rostfritt och syrafast utförande.

Max temperatur 700 °C.

Sprängtryck: Min. 4x arbetstryck

Min böjningsradie i tabellen gäller för dynamisk installation. Vid statisk installation kan 60 % av tabellens värde användas.

KOPPLINGAR Nästan alla typer av kopplingar kan monteras på metallslang. De kopplingar som visas på detta uppslag är endast ett mindre urval. Materialet i kopplingarna anpassas efter kundens önskemål och krav.

Fast utvändigt gängad nippel utan nyckelgrepp

Konisk R-gänga

Material	Artikelnr.
Rostfritt, syrafast	116
Stål	113



Fast utvändigt gängad nippel med nyckelgrepp

Konisk R-gänga

Material	Artikelnr.
Rostfritt, syrafast	126
Stål	123
Mässing	122



Fast utvändigt gängad nippel med nyckelgrepp

Konisk tätning 60°

Cylindrisk R-gänga

Material	Artikelnr.
Rostfritt, Syrafast	136
Stål	133



Muff

Invändig fast R-gänga

Material	Artikelnr.
Rostfritt, Syrafast	216
Stål	213



Överfallsmutter

Konisk tätning 60°

Invändig R-gänga

Material	Artikelnr.
Rostfritt, Syrafast	226
Stål	223



Överfallsmutter

Plan tätning

Invändig R-gänga

Material	Artikelnr.
Rostfritt, Syrafast	256
Stål	253
Mässing	252



Tredelad union-koppling

Konisk tätning

Invändig R-gänga

Material	Artikelnr.
Rostfritt, Syrafast	336
Stål	333
Mässing	332
Aducerad	331



Tredelad union-
koppling

Konisk tätning

Utvändig R-gänga

Material	Artikelnr.
Rostfritt, Syrafast	346
Mässing	342
Aducerad	341



Rörände

Material	Artikelnr.
Rostfritt, Syrafast	406
Stål	403
Koppar	400



Fast fläns

PN6–PN40

Material	Artikelnr.
Rostfritt, Syrafast	506
Stål	503

Lösfläns med
svetsholk

PN10–PN40

Material	Artikelnr.
Holk/fläns	
Syrafast/syrafast	566-H
Syrafast/galv stål	564-H
Syrafast/stål	563-H
Stål/stål	533-H

Lösfläns med
pressad krage

PN6–PN10

Material	Artikelnr.
Holk/fläns	
Syrafast/syrafast	566
Syrafast/galv stål	564
Syrafast/stål	563



TC
Tri-Clover

Material
Rostfritt, Syrafast

Artikelnr.
606



SMS-mutter
"Mejerimutter"

Material
Rostfritt, Syrafast

Artikelnr.
756



Kamlock
Handel

Material
Rostfritt, Syrafast
Mässing

Artikelnr.
816
812



Kamlock
Hondel

Material
Rostfritt, Syrafast
Mässing

Artikelnr.
806
802



Utvändigt skydd
för metallslang

Pyrojacket

Värmskyddande



Temperaturområde -65° till +260°C (+1090°/15 min)

Utvändigt skydd
för metallslang

Plastspiral
Platt

Skydd mot nötning



Temperaturområde -30° til

Utvändigt skydd
för metallslang

Rostfri spiral
Rund

Nötningsskydd och
stöd



Temperaturområde -200° till +400°C

PTFE-SLANG – VECKAD

PTFE-SLANG – SLÄT

SILIKONSLANG

LIVSMEDELSLANG

PYROPRODUKTER

KOMPENSATORER



Euroflon AB
Box 2045
591 02 Motala
Telefon 0141-23 44 30
Fax 0141-513 13

E-post: info@euroflon.se
www.euroflon.se

Rätt till ändringar i utföranden
och specifikationer förbehålles.